

Reduktory butlowe VOGELMANN® AERO

Opis i zastosowanie

Reduktory butlowe jednostopniowe Vogelmann AERO pozwalają na obniżanie ciśnienia gazów pobieranych z butli do wymaganego ciśnienia roboczego, zapewniając stałą wartość przepływu gazu niezależnie od zmiany ciśnienia na wlocie.

Dane techniczne

Rodzaj gazu	Numer katalogowy	Gwint na wlocie	Gwint na wylocie	Króciec wylotowy	Zakres ciśnień wylotowych	Maksymalne ciśnienie wlotowe	Maksymalna przepustowość
Ar, CO2	1201004	W21,8x1/14"	G1/4"	6,3mm	0,5-10 bar	200 bar	20 l/min
Ar, CO2	1201004-34	G3/4"	G1/4"	6,3mm	0,5-10 bar	200 bar	20 l/min
Tlen	1201005	G3/4"	G1/4"	6,3mm	0,5-10 bar	200 bar	30 m3/h
Acetylen	1201006	Jarzmo	G3/8" LH	8,0mm	0,1-1,5 bar	25 bar	5 m3/h
Propan	1201007	W21,8x1/14" LH	G3/8" LH	8,0mm	0,5-4 bar	25 bar	5 m3/h
Azot	1201008	W24,32x1/14"	G1/4"	6,3mm	0,5-10 bar	200 bar	30 m3/h

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem pracy z reduktorem należy dokładnie sprawdzić stan łącznika wlotowego, zaworu bezpieczeństwa, nakrętki łącznikowej oraz uszczelki znajdującej się pomiędzy reduktorem a butlą. W przypadku zauważenia zanieczyszczeń należy je usunąć za pomocą sprężonego powietrza, natomiast w przypadku stwierdzenia zatłuszczeń reduktor trzeba zdezynfekować i odtłuścić przed dalszym użytkowaniem. Po wykonaniu tych czynności reduktor należy przyłączyć do butli gazowej i solidnie dokręcić nakrętkę przy pomocy klucza płaskiego. Na króciec wylotowy powinien zostać założony wąż gazowy. Jeżeli średnica węża okaże się zbyt mała, należy zanurzyć jego końcówkę w gorącej wodzie, a następnie ponowić próbę założenia go na króciec. Po umieszczeniu węża na krótcu należy go dodatkowo zabezpieczyć opaską śrubową lub skuwką. Kolejnym krokiem jest powolne odkręcenie zaworu butli i sprawdzenie szczelności połączeń poprzez naniesienie wody z dodatkiem mydła na miejsca łączenia. Po upewnieniu się, że instalacja jest szczelna, należy stopniowo odkręcić pokrętko regulacyjne reduktora, aby rozpocząć przepływ gazu.

UWAGA! Jeśli zbyt szybko zostanie odkręcony zawór butlowy, zadziała zawór bezpieczeństwa w reduktorze, a sam reduktor ulegnie uszkodzeniu.

Obsługa i konserwacja

W trakcie eksploatacji należy ściśle przestrzegać obowiązujących przepisów BHP oraz zasad ochrony przeciwpożarowej dotyczących użytkowania urządzeń zasilanych gazami technicznymi. W przypadku przerw w poborze gazu krótszych niż 10 minut wystarczy zamknąć zawór butlowy, a po wznowieniu pracy bardzo ostrożnie otworzyć go ponownie, aż do uzyskania wymaganego ciśnienia wlotowego. Przy dłuższych przerwach należy zamknąć zawór butlowy, całkowicie wypuścić gaz z reduktora i przewodu gazowego, a pokrętko regulacyjne wykręcić z reduktora lub pozostawić je jedynie lekko dokręcone. Podczas częstej eksploatacji zaleca się raz w tygodniu kontrolować szczelność połączeń, stosując wodę z dodatkiem mydła. Jeśli reduktor pracuje w warunkach niskiej temperatury, należy używać dedykowanego podgrzewacza gazu. W przypadku zamarznięcia reduktora należy odmrażać go wyłącznie gorącą wodą lub parą.

UWAGA! Całkowicie zabronione jest ogrzewanie reduktora ogniem.

Reklamacje i naprawy gwarancyjne należy zgłosić poprzez formularz kontaktowy znajdujący się na stronie www.vogelmann.eu w zakładce "Contact Us".